

TH-1000

在线监测简易版预处理系统

TH-1000 气体在线监测系统应用于气体检测行业，主要检测场合：烟气排放、脱硫脱硝、锅炉尾气、污水管道气体检测分析、有机废气 VOCs 排放等。

主要原理是：采样单元采集现场的烟气或被测气体，预处理单元对气体进行降温、除湿、过滤粉尘，气体检测单元检测被输送过来的气体，在显示屏上实时显示被测气体浓度，并将数据信号向外传输到 PLC 或者电脑等终端。



外形尺寸：400mm 宽 *170mm 厚 *600mm 高

系统构成

- 采样单元
- 样气预处理单元
- 气体分析单元

检测参数

检测因子：SO₂、N_xO_y、O₂、CH₄、CO、CO₂、NH₃、H₂S、VOCs 等各种气体。

测量范围：视现场的实际需求而定（参考 MIC-500S、MIC-600 探测器）。

检测原理：视现场气体成分、浓度及现场工况可选电化学、红外、PID 光离子、紫外吸收、激光 TDLAS 等原理。

采样温度：200℃以内（标准）。

采样湿度：0~95%RH，检测分析单元对气体湿度要求高需选择 TH-2000 气体预处理系统。

主机工作环境：-40℃~70℃，≤95%RH。

工作方式：在线式连续工作，泵吸式采样（正压、负压环境都可用）。

采样距离：标准 20 米，选配真空泵的采样距离大于 70 米。

采样流量：可调，2 升 / 分钟（标准），4 升 / 分钟可选。

工作电压：220VAC，50HZ。

输出信号：4~20mA、RS485、1-2 路无源触点，选配：无线传输。

外形尺寸：400**170*600mm(LxWxH)。

防护级别：户外防水型，可选防爆型。

显示方式：标准产品为带视窗显示，可选无视窗显示。

报警方式：选配一体式声光报警器，外置型。